

ダイカストマシンの金型交換に

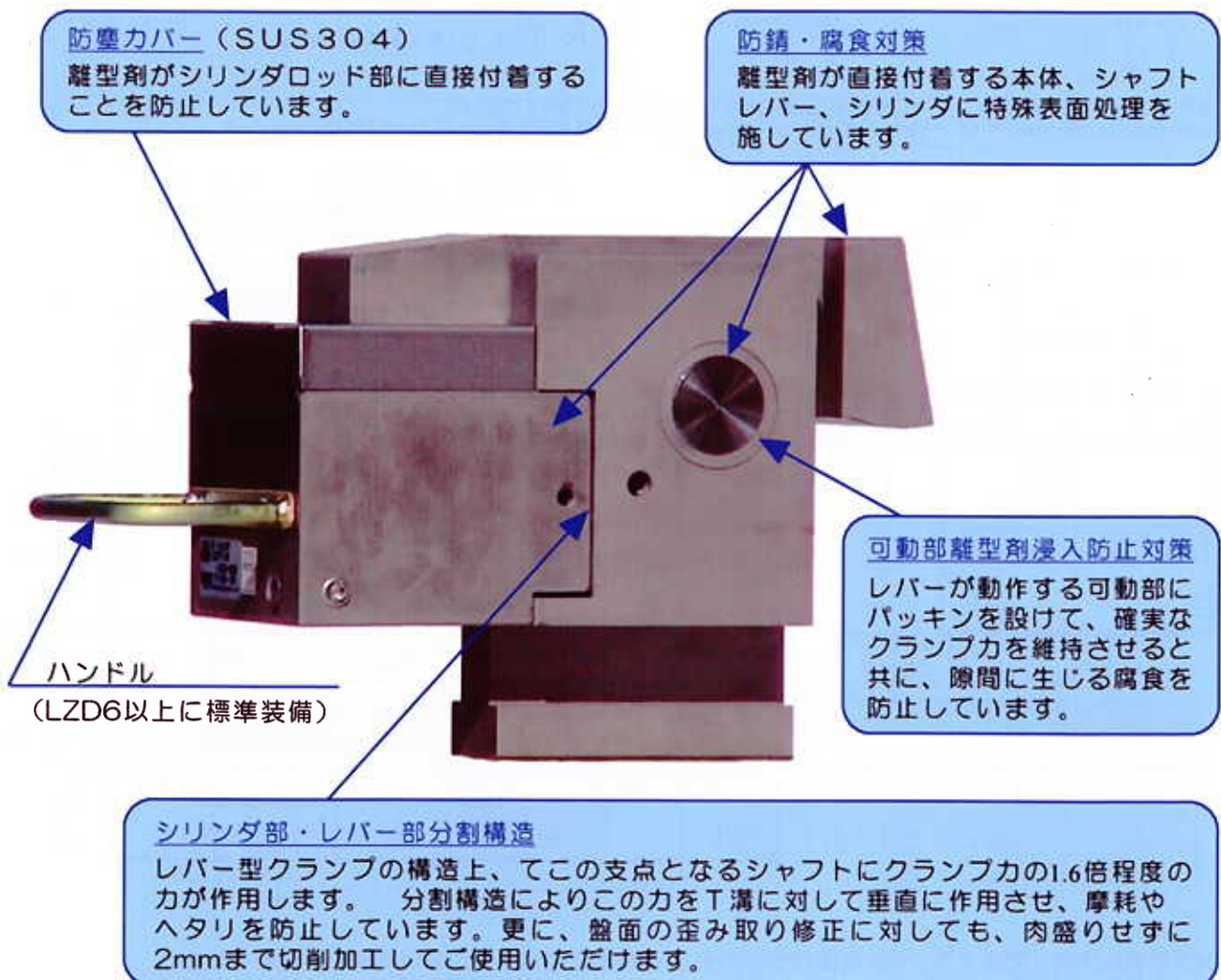
LZDシリーズ

ダイクランプ

金型固定ボルトの締め付け／取り外し作業を油圧クランプ化することにより、安全で快適な作業環境構築に寄与します。
ボルトの締め付け、取り外し時間を短縮させることで、少ロット生産における段取り時間を生産時間へと転換できます。
金型取り付けプレートの標準化をした上で、オートスライドタイプを導入した場合は、一人でも安全に金型交換をおこなえます。

特長

- ・T溝のヘタリや摩耗を少なくするためにシリンダ部とレバー部分を分割構造としています。ショット毎に型開力を受けるダイカストマシンには最適な構造です。
- ・離型剤による錆の発生や腐食を防止するための表面処理と可動部へ離型剤浸入防止対策を施しています。
- ・盤面の歪みに対して、肉盛り修正をせずに2mmまで切削してご使用いただけます。

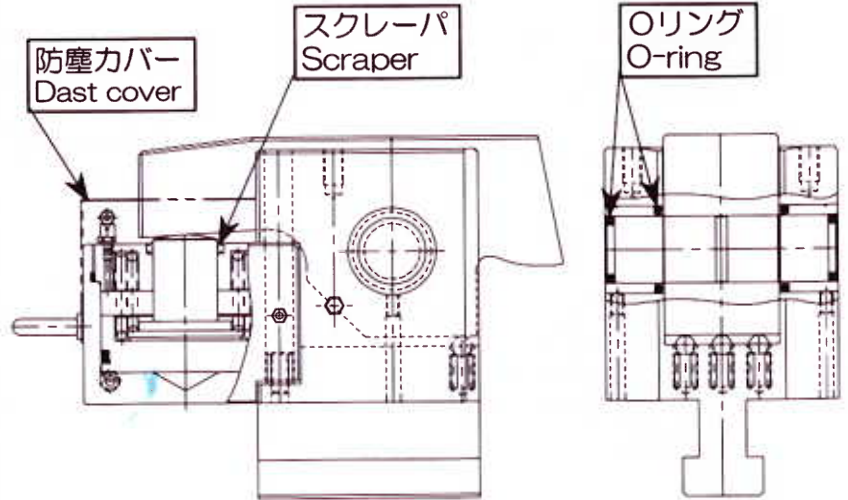


Hi-CLAMP 24.5MPa Series for

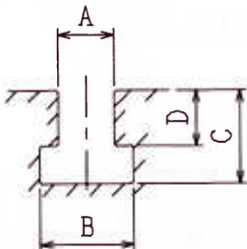
型式説明 Explanation of model number

L Z D [①] T - [②] - [③] - [④]

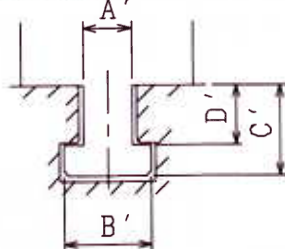
- ① 呼称クランプ力
Nominal clamping force
4 : 37.2kN
6 : 55.9kN
10 : 95.1kN
16 : 16.5kN
25 : 24.5kN
- ② 金型高さ : H mm
Die shoe height : H mm
寸法表 参照
Refer to the size table
- ③ T溝記号
T-Slot code
メーカーで決定します T溝寸法をご指示ください
To be determined by the manufacturer
Specify dimensions of T-Slot
- ④ デザインナンバー
Design number
メーカーで決定します
Decided by the manufacturer



T溝寸法
T-Slot dimensions

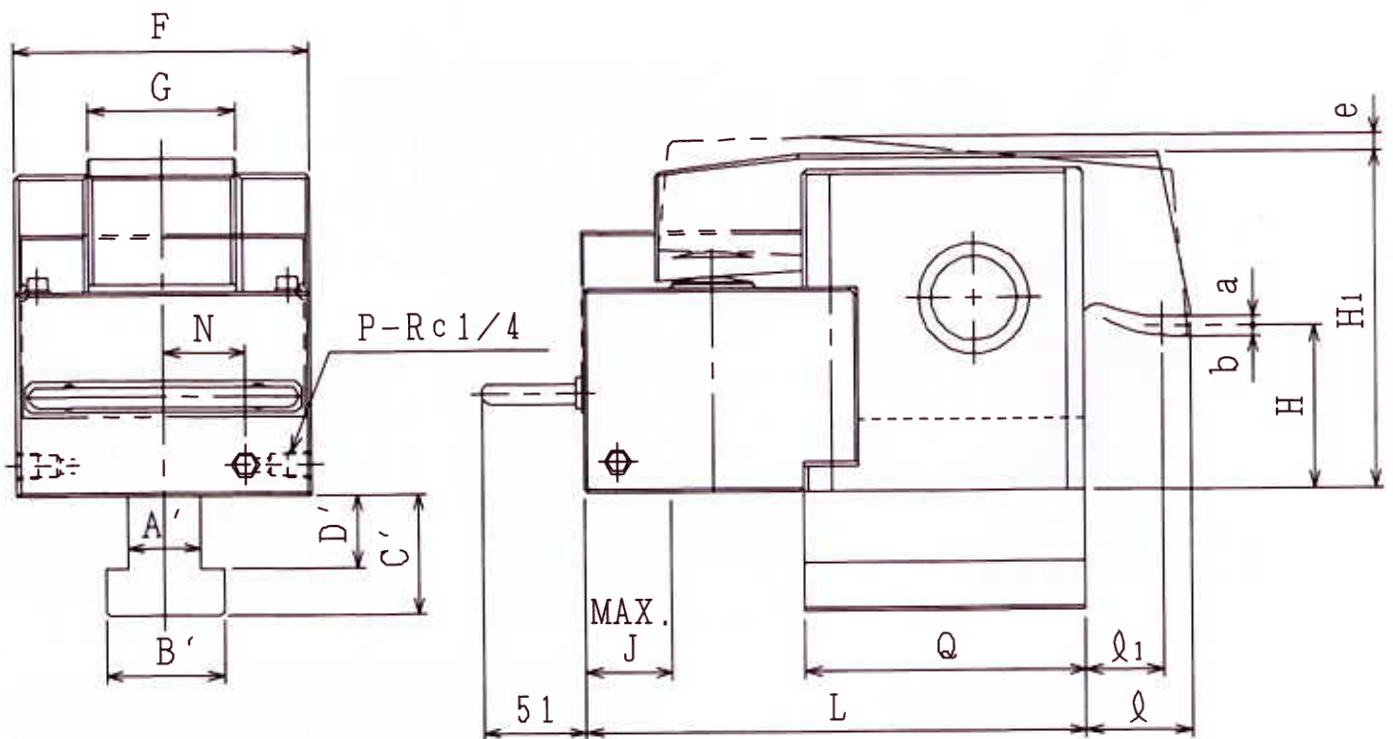


クランプT部寸法
Dimensions of Clamp T section



A' = A - 0.5 A : 最小値 (min. value)
B' = B - 2
C' = C - 1
D' = D + 0.2 D : 最大値 (max. value)

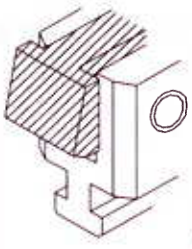
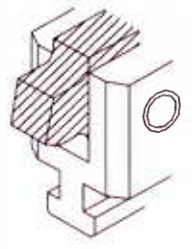
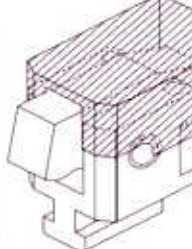
T溝寸法は必ずご指示ください。(D寸法は、公差を±0.1mmの単位でご指示ください)
Please specify dimensions of T-Slots without fall (Specify D dimensions in a unit of 0.1mm in tolerance)



クランプがボルスタ (又はスライド) 側面からはみ出す場合は(J)寸法を超えない範囲でご使用ください。
If a clamp bulge out from the end of bolster (or slide), use it within the range of dimensions (J).

Die-Cast Machine model LZD

オプション Options

<p>ワイドレバー Wide leve</p>  <p>金型のU溝寸法をご指示ください。 Please inform to us the U-slot dimensions.</p>	<p>ポケットレバー Pocket lever</p>  <p>金型に設けられたポケットの寸法をご指示ください。 Please inform to us the pocket dimensions in the die.</p>	<p>フルカバー Full Cover</p>  <p>使用環境に応じてご選定ください。 Please choose responding to the system requirements.</p>
--	---	---

仕様 Specifications	型式 Model	LZD4	LZD6	LZD10	LZD16	LZD25
使用温度範囲 Ambient temperature		-5~60°C				
耐衝撃性 Shock rating		Max. 300m/s ²				
使用頻度 Frequency Limit		25回/日以下 25Times/Day				
使用流体 注① Recommended fluid Note①		水-グリコール作動油 Water-Grychol Fluid				
耐圧 Proof pressure		36.8 MPa				
最高使用圧力 Max. Working Press.		24.5 MPa				
最大クランプ力 Max. Clamping force		37.2 kN	55.9 kN	95.1 kN	16.5 kN	24.5 kN
所要油量 Required volume of oil		13.8 ml	19.9 ml	39.6 ml	68.5 ml	107 ml
アンクランプストローク Unclamp stroke		2 mm	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm
締め代 注② Clamping allowance Note②		5 mm	5 mm	6 mm	6 mm	6 mm
アンクランプ時発生油圧 Oil pressure at unclamp		80 kPa	100 kPa	80 kPa	90 kPa	80 kPa
質量 注③ Mass Note③		4.8 kgs	9.4 kgs	14.6 kgs	26.2 kgs	41.0 kgs

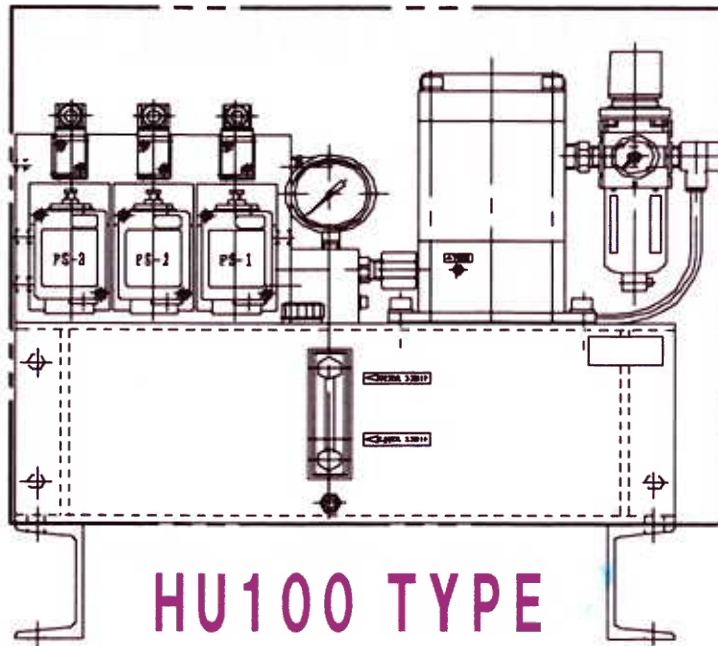
注① 他の作動油を使用される場合はお問い合わせください。
Note① For other fluid, make contact with us.

注② 盤面の歪み修正（最大2mmまで）をおこなった場合は、締め代は切削量の2倍の割合で少なくなります。
Note② When the distortion amendment of the platen is done (maximum 2mm), the clamping allowance to decrease at the rate of 2 times of the amount of cutting.

注③ L=50時の質量を表示します。
Note ③ It dimensions the mass when L=50

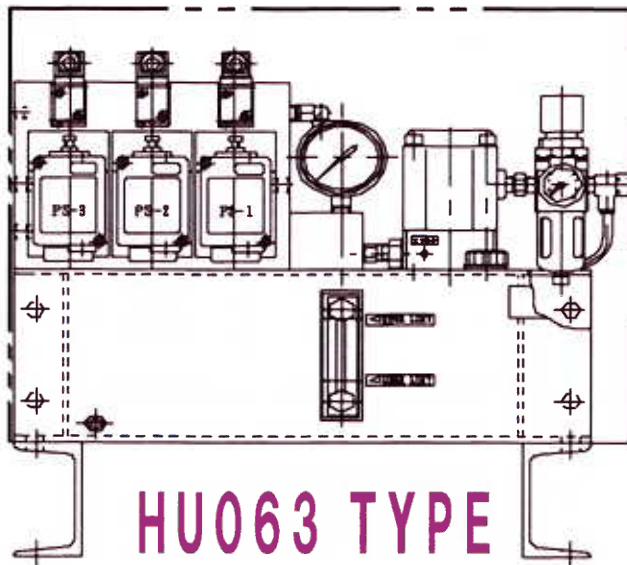
型式 Model	e	F	G	L	Q	J	φ	φ ₁	M	N	P
LZD4	9	78	40	104	61	20	21	16	12	-	2
LZD6	7	98	50	128	80	20	25	18	12	25	3
LZD10	9	108	55	155	97	29	28	20	14	30	3
LZD16	9	138	60	192	109	33	32	22	15	35	3
LZD25	10	145	72	238	138	33	39	25	16	40	3

型式 Model	金型高さ H(mm) Die shoe height H	23	24	34	36	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120
LZD4	全高 H1(mm) Total height					78			88	98	108	-----										
LZD6		-				95				105	115	125	135	-----								
LZD10		---							120				130	140	150	---						
LZD16		-----							135					145	155	165						
LZD25		-----							161							171	181					



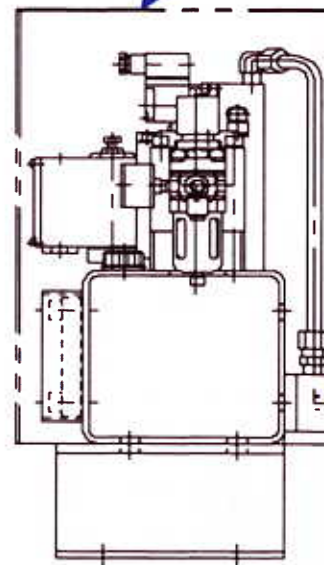
HU100 TYPE

**LZD クランプシステムの
パワー源とコントロールに！！**
LZD type clamping systems for power source and control.



HU063 TYPE

防塵カバー
Dast cover



油吐出口
HYD. Discharge

エスアールエンジニアリング株式会社
SR ENGINEERING CO., LTD.

<http://www.sr-engineering.co.jp>

本社 651-2271 神戸市西区高塚台3丁目2番60号
HEAD OFFICE 2-60, Takatsukadai 3-chome, Nishiku, Kobe. 651-2271
TEL : 078-991-4400 FAX : 078-991-4406
E-mail : srke@sr-engineering.co.jp

東京営業所 183-0005 東京都府中市若松町1丁目2番5号
TOKYO 2-5, Wakamatsuyou 1-chome, Fuchu, Tokyo. 183-0005
TEL : 042-369-6401 FAX : 042-369-6404
E-mail : srte@sr-engineering.co.jp

中部営業所 471-0077 愛知県豊田市竹生町4丁目45番地
CHUBU 45, Takyochu 4-chome, Toyota Aichi, 471-0077
TEL : 0565-32-3083 FAX : 0565-32-3083
E-mail : srce@sr-engineering.co.jp



ISO9001 認証取得